

Mahl- und Mischanlage gezogen

vormontiert auf Fahrradrahmen,

zugelassen für 25 km/h

Hammermühle bestückt mit 84 Schlägern,

1 Ansaugrüssel mit einem Ansaug-/Druckschlauch 5 m Länge

2 Drahtsiebe 4 + 8 mm (380 mm breit/ Ø 800 mm)

Hauptantrieb über 8 Keilriemen

für Schlepper mit 1000-er Zapfwelle

vertikales Zwangsmischen mit einer Mischschnecke Ø 400 mm

Magnet im Ansaugkanal zur Abscheidung von Metallpartikeln

mit Kompressor und Druckgebläse

Mischcomputer für 99 verschiedene Mischungen mit jeweils

99 Komponenten,

Flüssigkomponentenbehälter

Feststoffkomponentenbehälter aus VA für Sackware

Rückschlagventile zur Sicherung des Gebläses

Filtersystem mit 12 Patronen

Reinigung erfolgt über pneumatische Ventile in

zeitgesteuerten Intervallen

Vakuum- und Druckmanometer

Mischbehälter: 3500 kg Inhalt mit Hydraulikmotorantrieb,

auf 4 Wiegestäben stehend,

Leistung: 5-7 t/h bei 150 PS,

Gebläseleistung: 25 m³/min,

Länge 5600 mm, Breite 2500 mm, Höhe 3450 mm

Gesamtleergewicht ca. 4.400 kg

statische Achslast 11.000 kg bei 25 km/h

Technisch zul. Achslast laut TÜV-Gutachten: 4500 kg

Technisch zul. Gesamtmasse laut TÜV-Gutachten: 5000 kg

Druckluftbremsanlage für 25 km/h

Leistungsbedarf min. 90 kW / 120 PS

Sprache Mischcomputer: deutsch

Baujahr: 2015

Ansprechpartner:

Stefan Hoppe, Tel.: 05434 8080-151

Zentrale: 05434 8080-0

Preis auf Anfrage

