

THIEL

Fördertechnik

... wir fördern Ihre Schüttgüter

Horizontalmischer HMI 1000 bis HMI 10000



THIEL GmbH Fördertechnik
Farwicker Straße 23
49624 Lönningen-Bunnen

Telefon: +49 5434 8080-0
Fax: +49 5434 8080-10

www.foerdertechnik-thiel.de
info@foerdertechnik-thiel.de



www.foerdertechnik-thiel.de

THIEL

Fördertechnik

... wir fördern Ihre Schüttgüter

Horizontalmischer HMI 1000 bis HMI 10000



www.foerdertechnik-thiel.de

Beschreibung Horizontalmischer

Horizontalmischer werden als Doppelwendelmischer ausgeführt. Sie sind zum Mischen von unterschiedlichen Komponenten und Schüttgütern geeignet. Eine hohe Mischgüte, sowie kurze Durchlaufzeiten werden durch den Einsatz von gegenläufigen Windungen erzielt.

Mischgutachten der Güte 1/100.000 liegen vom DIL (Deutsches Institut für Lebensmitteltechnik) vor.

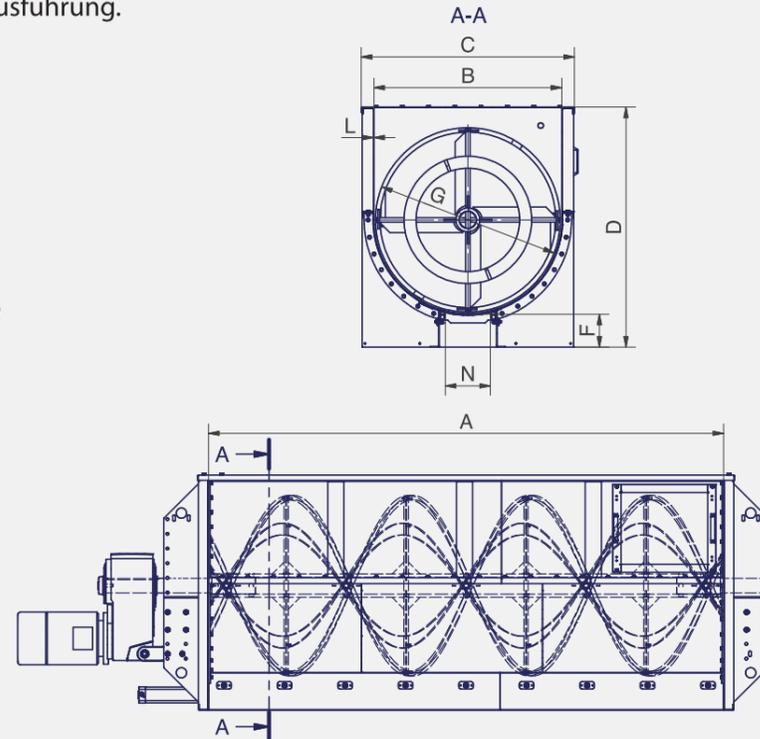
Die Horizontalmischer sind für den industriellen Einsatz ausgelegt. Auf Wunsch liefern wir auch in ATEX-Ausführung.

Einsatzbereiche

- Futtermittelindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Kunststoffindustrie
- Holzindustrie

Werkstoff-Ausführungen

- Stahl S235JR, lackiert



Spezifikationen Horizontalmischer



		HMI 1000	HMI 2000	HMI 3000	HMI 4000	HMI 5000	HMI 6000	HMI 8000	HMI 10000
Alle Angaben in mm									
Höhe	D	1285	1320	1620	1620	1620	2100	2100	2100
Lichte Weite	B	900	1000	1250	1250	1250	1520	1520	1520
Gesamtbreite	C	1010	1100	1420	1420	1420	1700	1700	1700
Länge	A	1500	2250	3000	3500	4000	3500	4500	5000
Windung-ø	G	880	980	1230	1230	1230	1500	1500	1500
Auslaufbreite	N	300	300	300	300	300	400	400	400
Motorleistung [kW]	P	5,5	11	18,5	18,5	22	30	37	55
Mischvolumen [L]	V	1000	2000	3000	4000	5000	6000	8000	10000

Produktmerkmale

Antrieb

- Getriebemotor mit Hohlwelle

Behälter (Bild 1)

- inkl. Montageluke

Mischwerkzeug

- Doppelwendel, gegenläufig (Bild 2)

Auslauf

- Endauslauf
- Leiterschieber, pneumatisch
- Leiterschieber, elektromotorisch

Lagerung

- bis Typ HMI 2000 mit Flanschlager
- ab Typ HMI 3000 mit Stehlager

Deckel

- geschlossene Ausführung

Zubehör

Deckel

- Rohrstutzen für Komponentenzugabe
- Filteranschluss
- Anschlussöffnung für Vorbehälter (Bild 3)
- Handzugabe
- Entkopplung zwischen Deckel und Behälter

Flüssigkeitszugabe

- Sprühhohr im oberen Bereich des Mixers (Bild 4)
- Düsen im unteren Bereich des Mixers

Drehzahlwächter

- Meldung zur Drehzahlüberwachung

Entlüftung

- Rohre zur Entlüftung bei Verwendung von Vor- und Nachbehälter

Mischervorbehälter

- zum Vorverwiegen der einzelnen Komponenten

Mischernachbehälter

- als Pufferspeicher zur Reduzierung der Durchlaufzeit



Bild 5: Horizontalmischer als Turm