

THIEL

Fördertechnik

... wir fördern Ihre Schüttgüter

Becherelevator

BE 220 bis BE 800



THiEL GmbH Fördertechnik
Farwicker Straße 23
49624 Lönningen-Bunnen

Telefon: +49 5434 8080-0
Fax: +49 5434 8080-10

www.foerdertechnik-thiel.de
info@foerdertechnik-thiel.de



www.foerdertechnik-thiel.de

THIEL

Fördertechnik

... wir fördern Ihre Schüttgüter

Becherelevator

BE 220 bis BE 800



www.foerdertechnik-thiel.de

Beschreibung Becherelevator

Becherelevatoren sind einsetzbar zur Senkrechtförderung von mehligem, fein- und grobkörnigen Produkten. Bei geringem Kraftbedarf erreichen sie eine hohe Förderleistung. Der weitere Einsatz zum Transport für spezielles Fördergut ist zu prüfen.

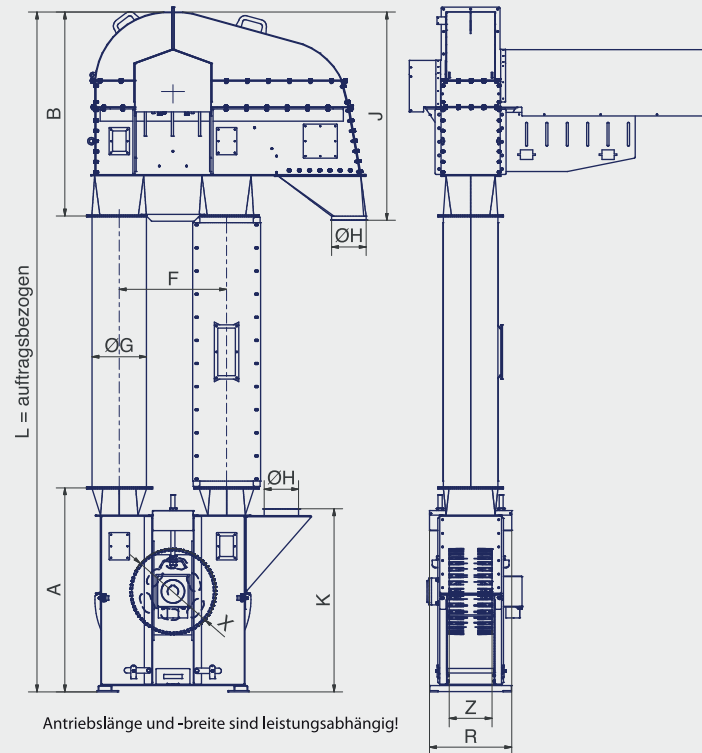
Becherelevatoren sind für den industriellen Einsatz ausgelegt. Auf Wunsch liefern wir auch in ATEX-Ausführung.

Einsatzbereiche

- Lebensmittelindustrie
- Kunststoffindustrie
- Kraftwerksindustrie
- Recyclingindustrie
- Futtermittelindustrie

Werkstoff-Ausführungen

- Stahl S235JR, vollverzinkt oder lackiert
- Edelstahl, 1.4301 oder 1.4571



Spezifikationen Becherelevatoren



		BE 220	BE 280	BE 350	BE 400	BE 500	BE 560	BE 800
Alle Angaben in mm								
Höhe Elevatorfuß	A	889	1250	1170	1500	1720	2000	3000
Höhe Elevatorkopf	B	1111	1250	1330	1500	1780	2000	3000
Schachtabstand	F	440	530	640	790	880	1023	1023
Schachtabmessung	ØG	Ø226 x 3,0	Ø284 x 2,0	Ø354 x 2,0	Ø 401 x 3,0	Ø 501 x 3,0	Ø 560 x 3,0	Ø 800 x 3,0
Abmaß Ein- und Auslauf *	ØH	Ø 150	Ø 200	Ø 250	Ø 300	Ø 300	Ø 350	Ø 400
Auslaufhöhe	J	873	995	1195	1530	1617	1815	1860
Einlaufhöhe	K	847	947	1117	1292	1312	1501	1507
Fußbreite	R	425	470	550	605	700	764	1044
Gurtscheiben-Ø	X	315	400	500	630	630	800	800
Gurtscheibenbreite	Z	140	190	250	315	400	425	700
Gurtbreite		130	180	230	300	380	400	670
Förderleistung max. [m ³ /h]		30	50	120	160	200	330	440
Materialstärke Kopf/Fuß [mm]		3	3	3	4	4	6	6

*Abmaße je nach Kunden-Anforderung / Produkt-Spezifikationen wählbar.

Produktmerkmale

Antrieb

- Getriebemotor mit Kupplung
- Getriebemotor mit Hohlwelle

Elevatorkopf

- dreigeteilt, zur einfachen Handhabung bei der Wartung

Schacht (Bild 1)

- Rundrohrelemente
- großzügig dimensionierte Montageklappe

Förderelement

- Becherelevatorgurt "Continental" antistatisch, öl- und fettbeständig, größenabhängig 4-, bzw. 5-lagig
- Hochleistungsbecher in V2A, Kunststoff oder Stahl
- Gurt- und Gitterscheiben aus eigener Fertigung, kurzfristig lieferbar

Elevatorfuß

- Rundboden mit Reinigungsöffnung, beidseitig
- verstellbare Schöpfmulde auf Kundenwunsch

Lagerung

- Kopf: Stehlagerung / Fuß: Flanschlagerung

Abdichtung

- Kopf: Zweilippendichtung / Fuß: Filzdichtung

Zubehör

Einlauf

- als Einlaufnase oder als Einlaufnase mit Magnet (Bild 2)

Auskleidung (Bild 3)

- Auswurfparabel Elevatorkopf: Werkstoff, PE1000
- im Ein- und Auslauf: Werkstoff, hochverschleißfester Kunststoff mit Stahlarmierung

Drehzahlwächter

- Meldung zur Drehzahlüberwachung

Schieflaufsicherung (Bild 4)

- Überwachung des Gurtlaufes mit Hilfe induktiver Sensoren

Aspirationsanschlussrohr

- schraubbar, geteilte Ausführung, bauseits flexibel montierbar

Punktfilteranschluss

- Filteranschlussflansch am Elevatorrohr

Berstkanalanschluss (Bild 5)

- am Elevatorkopf, ohne Berstscheibe

Zentralschmierung

- ermöglicht die Versorgung aller Schmierstellen von einem zentralen Punkt aus

Gurtscheibe, gummiert (Bild 6)

- höhere Haftreibung, Vermeidung von Schlupf
- Antrieb mit Sanftanlauf erforderlich

Wartungsbühne

- Standardgrößen, passend zu allen Becherelevatoren
- Aufstiegsleiter mit Zwischenpodest

